

Froid152-Dépannage entrainement chambre froide négative #5

Constatations

- chambre froide négative MOP -20°C
- température dans la chambre froide -3°C
- pompage de la BP et de la HP
- lecture au régulateur -6°C dans la chambre froide et -3°C dans l'évapo
- le voyant liquide est plein
- à 3:26 phénomène du flash gaz de la bouteille le voyant se vide, pour se remplir après
- peut être une inversion de sonde
- régulation HP
- stabilisation de la HP avec un carton
 - Tk 46°C
 - TSC 37 °C
 - ✓ SR 8-9K
- Evapo
 - TSE -7°C
 - BP -20°C (point mop)
 - SC 13K
 - TAE -2°C
 - TASE -7°C
 - ✓ delta thêta sur l'air 5K
- Contrôle du cycle de dégivrage
 - lancement d'un dégivrage forcé
 - ✗ la machine s'arrête d'un coup sans avoir effectué le tirage au vide
 - on peut en déduire un problème électrique car c'est un single pump down amélioré
 - Les résistances de dégivrages consomment ✓ 5,5A

Dépannage

- contrôle des sondes de températures
 - dans l'eau avec des glaçons
 - la sonde de l'évaporateur semble bonne
 - température anormalement élevée par rapport à la température de reprise peut être à cause de la position de la sonde qui est en face d'un ventilos
 - décalage de -4°C sur la sonde de reprise
 - compensation de température MR4 paramètre So : +4
- test des incondensables
 - marche forcé du ventilo condenseur pour faire chuter arriver à la température ambiante
 - 22°C R P/T
 - température ambiante 16°C
 - ✗ delta thêta 6K
- panne électrique
 - ✗ le tirage au vide ne se fait pas pendant le cycle de dégivrage
 - C'est le pressostat BP pump down qui doit arrêter le compresseur
 - donc la panne doit être en amont du BP
 - d'après le plan KM1 43-44
 - c'est l'auto-maintien de KM1
 - ✗ En voulant contrôler cette parite du câblage j'ai pu me rendre compte que le fil était coupé
 - ✓ Réparation, le cycle de dégivrage se fait normalement