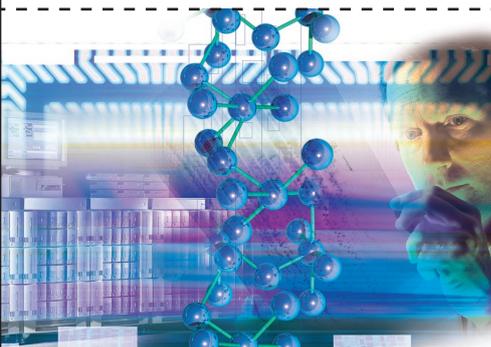


Azote



Gaz de l'air extrait par distillation fractionnée (78% dans l'air)

Atmosphère inerte dans les industries pharmaceutiques, chimiques, pétrolières, électroniques. Action des bains de développement photographique, fluide de purge, fluide de moteur ou propulseur. Cassage du vide.

Principales caractéristiques

Réf. : GAP2

Formule	Propriétés physiques	Sécurité
N2	Gaz incolore, inodore, ininflammable. Non toxique N'entretient pas la respiration n'a aucune réaction d'oxydation, il est utilisé comme gaz d'inertage Conditionnement : Gaz comprimé	Risque d'asphyxie à haute concentration Raccord type C.

Composition

Libellé	Famille	Composition	Impuretés en ppm	
			H2 O	O 2
Azote R	Standard	> 99,5%	≤ 4 0	
Azote U	Standard	> 99,99%	≤ 5	≤ 5

Conditionnement

Emballage	Mini	Médium	Large	Cadre	
	B5	B15	B50	V9	H2O
Pression (b)	200				
Charge en m ³	1,0	2,9	9,5	86	191
Poids brut (Kg)	12	17	65	585	1300

Equipement supérieur / Références produits

Têtes conventionnelles					
Azote R	311 G	311 F	311 A	312 D	312 A
Azote U	1161 G	1161 F	1161 A	1162 D	1162 A

